



EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## VOPSEA POLIURETANICA PENTRU PISCINA "EMEX"



### 1. GENERALITATI

*Vopsea Poliuretanică Bicomponentă pentru Piscine "Emex Pool" este un produs profesional ce se va aplica doar de personal calificat și cu experiența în utilizarea rasinilor bicomponente, cu caracteristici superioare de rezistență, realizat pe baza de rasină hidroxiacrilică solventată, pigmenți, aditivi și solvenți specifici.*

Produsul se caracterizează prin aderență excelentă la suporturi din beton, fără a se limita la acestea, pregătite corespunzător, rezistență mare la intemperii, apă, radiații UV, medii agresive, variații de temperatură, sau chiar agenți corozivi, etc.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică la amestecul cu întăritorul de tip izocianat alifatic.

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori RAL standard.

#### **Elemente caracteristice principale:**

- aderență mare la diferite suprafețe-suport;
- putere de acoperire foarte bună;
- capacitate de impermeabilizare;
- etalare superioară;
- elasticitate ridicată;
- durabilitate;
- rezistență la substanțe alcaline și cloruri;
- rezistență deosebită la UV;
- rezistență excelentă la uzură;
- rezistență la socuri termice;
- rezistență mare la apă și imersie.

#### **Detalii produs - bicomponent:**

- Componenta A - Bază hidroxiacrilică colorată și aditivată adecvat;
- Componenta B - Izocianat alifatic ca întăritor.

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul este recomandat pentru vopsirea piscinelor, a strandurilor de mari dimensiuni sau a oricaror bazine din beton. Se poate utiliza cu succes pe orice suprafata de baza minerala, cimentica, din beton sau zidarie. Aplicatiile acestei vopsele nu se limiteaza la aceste suporturi, putand fi aplicata pe aproape orice tip de suprafata (cu exceptia materialelor plastice), cum ar fi fibra de sticla, lemn sau metal. Se poate aplica atat pe orizontala cat si pe verticala, atat la interior cat si la exterior.

In cazul suporturilor expuse in exces la radiatii UV, dar si pentru realizarea unui luciu superior, se recomanda utilizarea unui top-coat final cu *Lac Poliuretanic de Protectie Radiatii "Emex UV Shield"*.

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 59	SR EN ISO 3251-2008
3.	Grad de frecare, max.	µm	25	SR EN 1524:02
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm, la 23°C	s	60 - 90	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Viabilitate (Pot life) amestec	min.	max. 40	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare la la 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala	Ore Zile	12 Ore 2 Zile	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limită: 500 (2010) - SBS	
<b>Pelicula</b>				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
10.	Aderenta, incercarea la caroiaj, grila de 1mm	-	0	SR ISO 2409:2003
11.	Elasticitate, min.	mm	min. 6	SR ISO 1520:2002
12.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 6	SR EN ISO 1519 :2003
13.	Determinarea reflexiei regulate, la 60°	%	85 - 95	SR ISO 2813+C1:1997/A99:2003
14.	Rezistenta la ceata salina tip S	ore	min. 350	SR EN ISO 9227:2007 ver.eng

Certificări  
ISO





#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare roluire, pulverizare cu aer sau airless.

Se amesteca cele 2 componente.

**Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 1.000 gr. A / 200 gr. B (\*)**.

---

##### **Foarte important:**

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar max. 40 min. la 20°C.

---

##### **Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.**

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de max. 40 min. la 20°C.**  
**Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.**

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Produsul poliuretanic in contact cu apa, in faza de preparare/ aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ, sau compromisa.

Corectia vascozitatii se face prin adaugare de **Solvent Poliuretanic "Emex"**, sau un alt diluant recomandat de producator. **Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

Se recomanda aplicarea a 2 - 3 straturi, pentru obtinerea unei grosimi a peliculei care permite realizarea unor rezistente si durabilitati superioare .

Aplicarea vopselei se va face dupa minim 6 ore (uscarea superficiala, fara amprenta) de la uscarea grundului.

Intre straturile de vopsea aplicarea se va face dupa min. 12 ore si max. 24 ore. Stratul anterior trebuie sa fie uscat atat cat sa nu lase amprenta.

##### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

---

\* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.



- betonul nou (inclusiv reparatii) are nevoie de 28 zile pentru uscare inaintea aplicarii;
- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare (suna a gol) se indeparteaza complet tencuiala, pana la zidarie si se refac cu un mortar de aceeasi clasa cu cel initial;
- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza in totalitate prin raziuire, sablare, slefuire cu discuri diamantate, periere mecanica, etc. Doar daca aceste procedee nu sunt accesibile se va utiliza un *decapant de tipul "Emex CM Cleaner" (doar dupa teste prelabile de compatibilitate)*; nu se admit urme de alte vopsele.
- suprafetele, ce urmeaza a se acoperi, se curata de impuritati si/ sau grasimi, se slefuiesc cu discuri diamantate (sau se sableaza), praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periilor (par moale) sau prin aspirare;
- *trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, diverse ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport;*
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m<sup>2</sup>. Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca, *pana la pragul de umiditate de max 6%*;
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente (stabile);
- pentru sigilarea porilor si fixarea suportului, se aplica *Amorsa Epoxidica de Impregnare "Emex"* sau *Amorsa Poliuretanică de Impregnare "Emex"*.
- aplicarea vopselei se va face doar dupa uscarea completa a grundului de amorsare.

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. *Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.*

### Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnchim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

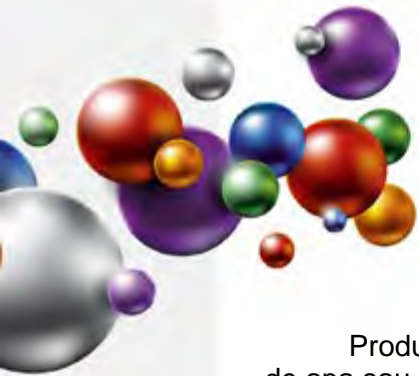
Umiditatea suportului max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basiciari.

Certificări  
ISO







Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

*Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.*

Se va avea in vedere ca, dupa vopsire, chiar daca vopseaua este uscata, durificarea sistemului, in profunzime, se va realiza in aprox. 5 zile. In aceasta perioada este bine ca piscina sa nu fie umpluta cu apa, pentru a realiza performante optime si vopseaua sa aiba o durabilitate cat mai indelungata

## 6. CONSUM SPECIFIC

Consumul recomandat este de 110 - 140 gr. amestec/m<sup>2</sup>/strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de tipul de suport, imperfectiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

## 7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

***La temperaturi mai mici de 5°C intaritorul se deterioreaza si isi pierde proprietatile.***

Transportul se va efectua cu mijloace acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul perioadei mentionate sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare reactiilor chimice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Certificări  
ISO





## 9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate de produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

Contact:

### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075  
✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)  
🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



Certificări  
ISO

