

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL EPOXIDIC BICOMPONENT "EMEX"



1. GENERALITATI

Emailul Epoxidic Bicomponent "Emex" este un *sistem profesional, de generatie noua, pe baza de rasina epoxidica in solutie*, pigmenti, aditivi, si solventi specifici, destinat cu precadere acoperii si protectiei suporturilor din metal, chiar in conditii de exploatare intensa.

Sistemul se caracterizeaza prin aderența deosebita la suport corect pregatit, rezistența mare in medii puternic agresive chimic, variatii mari de temperatura, expunere la factori de coroziune, umezeala sau alti factori de eroziune chimica sau mecanica.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu intaritorul de tip poliaminic sau poliamidic.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- **agrement sanitar;**
- aderența mare la suport metalic sau mineral;
- putere de acoperire foarte buna;
- etalare uniforma;
- aspect semilucios;
- duritate mare;
- rezistența excelenta la uzura;
- rezistența la agenti corozivi;
- rezistența mare la intemperii;
- rezistența la factori chimici;
- rezistența la hidrocarburi.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza din rasina epoxidica solventata, aditivata si colorata,
- Componenta B - Intaritor de tip poliaminic sau poliamidic.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Emailul Epoxidic Bicomponent "Emex" se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de otel, beton sau chiar lemn, **situate la interior**, destinate exploatarii in medii agresive ca: factori chimici, expunere la umiditate dupa incheierea procesului de uscare si intarire in profunzime, factori corozivi, hidrocarburi, etc., la vopsirea structurilor metalice ale navelor, in industria de prelucrare a titeiului, industria hartiei, in zone cu cerinte speciale de igiena, cum ar fi laboratoare, spitale, farmacii, productia de medicamente, sau industria alimentara si a serviciilor conexe, la orice alte suprafete ce necesita o protectie superioara, rezistenta.

In conditii de exterior poate fi utilizat doar cu adaos de aditivi speciali, si numai cu recomandarea producatorului. Zonele sensibile, expuse la lumina intensa, vor trebui in mod obligatoriu protejate cu **Lac Poliuretanic de Protectie "Emex UV Shield"**, pentru asigurarea unei stabilitati de durata a culorii si a luciului.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Grad de frecare, max.	µm	20	SR EN 1524:02
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 70	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere, Ø 4 mm, la 23°C	s	70 - 90	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Ore	max. 2	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare - la 20°C tip D - la 80°C tip E	Ore Ore	Max. 24 Max. 3	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	Consum specific	g/m ² /strat	120 - 150	Functie de aplicare si rugozitatea suportului
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) SBS	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
11.	Aderenta, incercare la caroiyaj grila de 1mm	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Elasticitate	mm	min. 6	SR ISO 1520:2007

Certificări
ISO





13.	Rezistenta la apa, la 23°C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
14.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore imersie	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007
15.	Rezistenta la ceata salina tip S	ore	min. 450	SR EN ISO 9227:2007 ver.eng.

Produsul respecta prevederile HG 1197/2002 cu modificarile ulterioare din punct de vedere igienico-sanitar, cf. Raportului de Incercare nr. 2834 din 28.06.2016.

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale sistemului.

Mod de aplicare:

Sistemul se poate aplica manual cu pensula, trafalet din fibre naturale, sau mecanizat, prin pulverizare cu pistolul cu aer comprimat sau airless. Sistemul se aplica in 2 - 3 straturi in functie de cerintele sistemului de protectie. Stratul urmator al sistemului poate fi aplicat dupa minim 12 ore, **dar nu inainte de a se verifica gradul de uscare al stratului anterior.**

Se amesteca cele 2 componente:

Raport gravimetric informativ componente (A/B): 1.000 gr. A / 175 gr. B (*).

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza in functie de tipul acestuia (poliaminic, poliamidic, etc., toate avand aceeasi functie). Este necesar ca daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic adecvat, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de max. 2 ore la 23°C.**

Perioada de viabilitate a sistemului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.

Sistemul **NU** este compatibil cu apa.

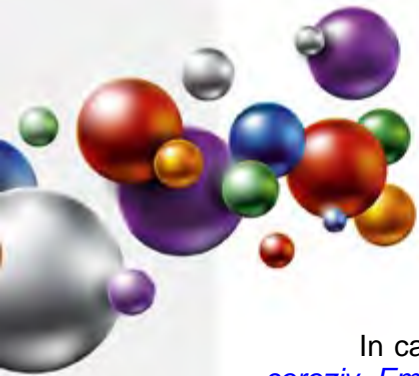
Sistemul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Reglarea vascozitatii produsului se face doar la recomandarea producatorului, conform indicatiilor acestuia, cu **Solvent pentru Vopsele Epoxidice "Emex"**.

*** In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.**

Certificări
ISO





În cazul aplicării pe suprafețe metalice, se va proteja suportul cu *Grund Epoxidic Anti-coroziv „Emex”*.

Vopsirea se va face după min. 24 de ore și max. 30 de ore de la aplicarea grundului. Între straturile de vopsea aplicarea se va face după min. 12 ore și max. 30 ore la temperatura de 23°C (stratul anterior va fi uscat suficient încât să nu lase amprenta).

Pregătirea suprafeței-suport:

Aplicarea sistemului pe suprafața se face numai după pregătirea corespunzătoare, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

a) Pregătirea suprafețelor metalice:

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent. Se recomandă o rugozitate de sub 40 μm.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi, se curată de orice impurități, grasimi, saruri sau orice alți contaminanți, se asperizează cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare și se degresează cu solvent;
- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, sau prin folosirea *Soluției de îndepărtare a ruginii „Emex Rust Stop”*;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziere, periere, șlefuire sau folosind o soluție chimică, specială, pentru decapare de tipul *Soluția chimică de decapare „Emex CM Cleaner”*;
- suprafețele trebuie să fie perfect uscate și fără urme de contaminanți;
- se va aplica un strat de *Grund Epoxidic Anticoroziv „Emex”* în maxim 4 ore de la încheierea operațiilor de pregătire a suprafeței.

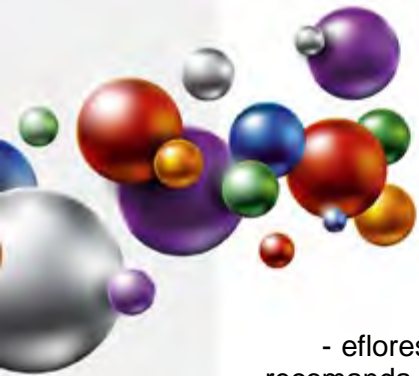
b) Pregătirea suprafețelor din beton sau materiale cimentice:

Betonul sau mortarele noi (inclusiv reparațiile), necesită cel puțin 28 de zile pentru întărire și uscare înainte de aplicare; nerespectarea acestei condiții afectează rezistența sistemului în timp, determină exfolieri sau baciuri, iar vopselele colorate pot suferi modificări cromatice.

- se remediază fisurile și alte imperfecțiuni înainte de aplicarea produsului;
- suprafețele tencuite se verifică prin ciocănire înainte de aplicarea produsului; dacă se dovedesc necorespunzătoare (sună a gol) se îndepărtează complet tencuiala, până la zidărie și se refac cu un mortar de aceeași clasă cu cel inițial;
- vopselele vechi, neaderente, eflorescente sau zone cretate, se îndepărtează în totalitate prin raziere, sablare, șlefuire cu discuri diamantate, sau cu *Soluția chimică de decapare „Emex CM Cleaner”*, cu teste prelabile de compatibilitate;
- vor fi curățate, toate suprafețele care sunt acoperite de elemente potențial antiaderente, ca praf, grasimi, rasini, bitum, etc; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanți;
- suprafețele, ce urmează a se acoperi, se curată de impurități, se degresează, se șlefuiască cu discuri diamantate (sau se șlefuiesc), praful rezultat îndepărându-se prin aspirare sau cu ajutorul periiilor cu par moale;
- trebuie avut în vedere că betoanele care conțin aditivi ca: silicați, ceruri, alcool polivinilic, etc., pot influența în mod negativ aderența produsului la suport;

Certificări
ISO





- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca, pana la pragul de max 6%;
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente si stabile;
- pentru sigilarea porilor si fixarea suportului, se aplica *Amorsa Epoxidica de Impregnare "Emex"*.

In cazul suporturilor din beton, suprafetele care prezinta contaminari majore cu silicati, uleiuri minerale, ceruri, aditivi de impermeabilizare, etc. se vor slefui si degresa cu atentie. Daca este necesar se va executa decapare acida.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. **Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.
Temperatura produsului: 15 si 30°C.
Temperatura suportului: 15 si 40°C.
Umiditatea relativa a mediului max. 65%.
Umiditatea suportului max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Parametrii de rezistenta, atat chimica cat si mecanica, se vor realiza dupa cca. 3 zile de la aplicare, la o temperatura de 20 - 23°C.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

Certificări
ISO





6. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de cca. 120 - 150 gr. amestec/m²/strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de tipul de suport, imperfectiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea intaritorului si pierderea proprietatilor acestuia.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;

Certificări
ISO





- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Certificări
ISO



Socializati cu noi !

