

**ROMTEHNOCHIM**  
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## GRUND ANTICOROZIV CU ZINC EPOXY-POLIAMIDIC “EMEX PZ-302”



### 1. GENERALITATI

*Grundul Anticoroziv Epoxy-Poliamicid cu Zinc “Emex PZ-302” este un produs bicomponent de utilizare strict profesionala, pe baza de rasina epoxidica solventata, pigmenti, aditivi, solventi organici cu destinatie speciala, agenti anticorozivi, inhibitori de coroziune si adaos semnificativ de pulbere de zinc, acesta din urma avand proprietati anticorozive de exceptie.*

Produsul se caracterizeaza prin aderența deosebita la suport, capacitate mare de protectie fata de actiunea ruginii de suprafata sau de profunzime, rezistenta in medii foarte puternic agresive chimic, rezistenta la factori agresivi de mediu, variatii mari de temperatura, sau temperaturi de pana la 150°C, etc.

Acest grund are un comportament foarte bun in conditii de expunere la agresuni majore de mediu, chiar si marin, cum ar fi ceata salina sau imersia in apa sarata.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de reticularea la amestecul cu intaritorul de tip poliamidic. Reticularea poate fi facuta la aer sau la cuptor (60 - 80°C).

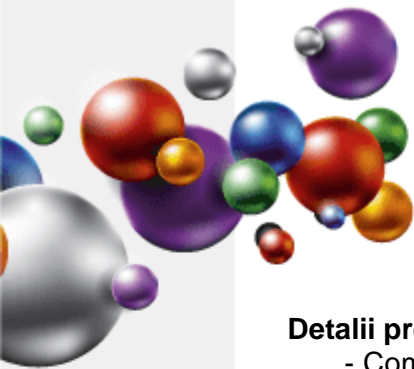
Culori: singura culoare care se fabrica este gri.

#### Elemente caracteristice principale:

- aderența excelenta pe suporturi feroase;
- aderența foarte buna pe suporturi de aluminiu;
- rezistenta la medii umede sau mediu marin;
- putere de acoperire foarte buna;
- duritate mare;
- durabilitate;
- rezistenta excelenta la uzura;
- protectie anticoroziva de tip catodic;
- inhiba aparitia ruginii noi;
- rezistenta la variatii de temperatura;
- rezistenta mare la intemperii, factori chimici;
- rezistenta la medii alcaline si acide;
- rezistenta la hidrocarburi, metanol, etanol, etc;
- rezistenta la medii industrial agresive si produse petoliere.

Certificări  
ISO





#### Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza epoxidica fabricata din rasina epoxidica solventata aditivi speciali si pulbere de zinc de 32  $\mu\text{m}$ , si
- Componenta B - Poliamida cu rol de intaritor

## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Grundul Anticoroziv Epoxy-Poliamicid cu Zinc "Emex PZ-302" este utilizat cu precadere in domenii care necesita exploatare in medii agresive si deosebit de agresive. In acest sens se cere mentionat faptul ca *produsul are rezistenta pana la cea mai inalta clasa de corozivitate, C5-I si C5-M, conform SR EN 12944-5-2008 si SR ISO 9223/1996*, cu conditia pregatirii corecte a suportului, a respectarii conditiilor de aplicare, a grosimilor de strat si a numarului de straturi prevazut in normative. Astfel, se va utiliza:

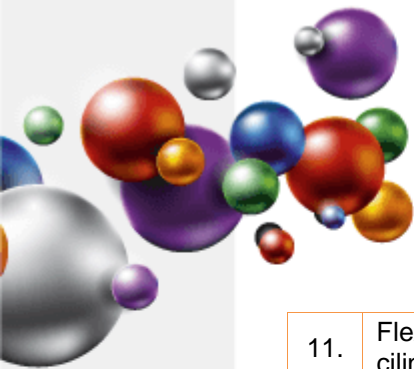
- in industria navala, pentru puncti interioare sau exterioare, zona subacvatica, compartimentul masinilor, tancuri de balast, magazii frigorifice, macarale, poduri sau alte utilaje ce vor sta scufundate in apa, etc;
- in industria petrochimica pentru suprafetele interioare sau exterioare ale tancurilor de produse petroliere ca: benzine, motorine, titei, uleiuri, etc;
- in industria constructoare de masini, la constructii metalice, macarale, echipamente si instalatii, tancuri de balast, vagoane CFR, cisterne, etc.
- in toate domeniile unde se cere rezistenta mare la coroziune si agenti agresivi.

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, colorat, mat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	2,49 ± 0,05	SR ISO 2811/2006
3.	Continut de substante nevolatile (1 ora la 125°C)	%	min. 85	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere	-	Produs tixotrop	SR EN ISO 2431-1997/AC: 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Ore	max. 2	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare - la 20°C stadiul 4 - la 80°C stadiul 5	Ore Ore	Max. 24 Max. 3	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperitori reactivi bicomponenti cu functie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
<b>Pellicula</b>				
9.	Aspect	-	pellicula continua, fara defecte, mata	Examinare vizuala
10.	Aderenta, incercare la carioaj grila de 1mm	cifra de aderenta	0	SR ISO 2409:2007

Certificări  
ISO





11.	Flexibilitate pe dorn cilindric	-	Foarte buna	ASTM D 522
12.	Rezistenta la ceata salina	-	Excelenta, fara basicare sau pierderea aderenței la 1.000 ore.	ASTM B 117
13.	Rezistenta la apa, la 23°C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
14.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007
15.	Rezistenta la temperatura	°C	150°C	

#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare airless, airmix sau pneumatica.

**Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentelor, NU dozarea volumetrica.**

Se amesteca cele 2 componente.

**Raport gravimetric informativ componente (A/ B) - 1.000 gr. A/ 70 gr. B (\*).**

##### **Foarte important:**

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar cca. 2 ore la 20°C.

##### **Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.**

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu performante necorespunzatoare.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de cca. 2 ore. la 20°C. Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.**

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

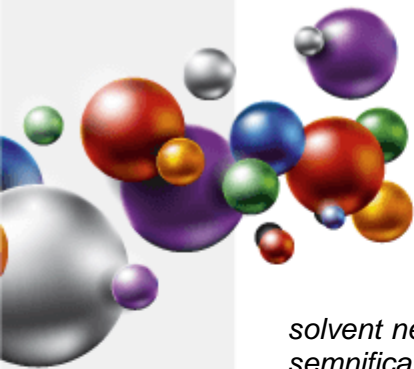
Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Diluarea produsului se face doar la recomandarea producatorului, conform indicatiilor acestuia, cu **Solvent pentru Vopsele Epoxidice "Emex", in procent de max. 5%. Utilizarea unui**

*\* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.*

Certificări  
ISO





solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. **Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

### Sisteme de vopsire recomandate

Pentru clasele de corozivitate C5I si C5M

1. Sistem alcatuit din:
  - a) Grund epoxy-poliamic cu zinc - 1 strat 60  $\mu\text{m}$
  - b) Vopsea intermediara epoxy-poliamic anticoroziva cu micaceu - 1 strat 60  $\mu\text{m}$
  - c) Email epoxidic - 2 pana la 3 straturi, pana la grosimea totala de min. 160  $\mu\text{m}$
2. Sistem alcatuit din:
  3. Grund epoxy-poliamic cu zinc - 1 strat 60  $\mu\text{m}$
  4. Vopsea intermediara epoxy-poliamic anticoroziva cu micaceu - 1 strat 60  $\mu\text{m}$
  - a) Email poliuretanic - 2 pana la 4 straturi, pana la grosimea totala de min. 160  $\mu\text{m}$

Se vor aplica straturi duble pe margini ascutite, suduri, coturi. Nu este recomandabil sa se aplice straturi groase in aceste zone, ci straturi succesive.

Se va evita expunerea indelungata directa a suprafetelor grunduite la actiunea factorilor atmosferici (inaintea aplicarii unei vopsele compatibile), deoarece intemperiiile, contaminantii chimici din atmosfera, condensul, etc. duc la pierderea aderenței straturilor ulterioare.

Vopsirea se va face dupa min. 24 de ore si max. 30 de ore de la aplicarea grundului, la temperatura de 23°C. In cazul aplicarii de straturi duble, stratul anterior va fi uscat suficient incat sa nu lase amprenta.

### Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suport se face numai dupa o pregatire corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40  $\mu\text{m}$ .

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice, pana la gradul de min. St. 3 se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca mai raman urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*;
- vopselele vechi, neaderente, sau de provenienta necunoscuta, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"* (doar dupa teste prelabile de compatibilitate);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- Grundul Anticoroziv Epoxy-Poliamic cu Zinc "Emex PZ-302" se va aplica in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.

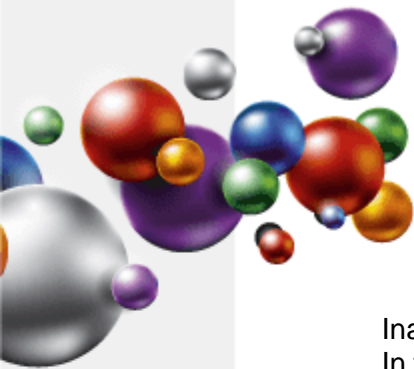
## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Certificări

ISO





Înainte de utilizare este necesară filtrarea produsului.

În funcție de modul de aplicare se face reglarea vâscozității, prin adăugarea diluantului recomandat de producător.

Se omogenizează bine componenta A în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar dacă nu s-a adăugat întăritorul, nu va depăși 2 min. Se adaugă apoi și componenta B, de asemenea prin amestecare mecanică. **Se evita amestecarea violentă sau la viteză mare.**

### Compatibilitate:

Este interzisă amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilități maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producătorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativă a mediului: max. 60%.

**Umiditatea suportului: max. 6%.**

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, factor ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau baticării.

**Nu este recomandată utilizarea la exterior.**

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o panză din bumbac sau în.

*Nu este recomandată aplicarea produsului sub pragul de +15°C, întrucât timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.*

## 6. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de circa 400 gr. amestec/ m<sup>2</sup>/ strat, în condiții optime de aplicare, la o grosime de strat de 60 μm. Acest consum poate fi influențat de tipul de suport, imperfecțiunile suportului și de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregătirii și aplicării trebuie luate separat în calcul.

## 7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

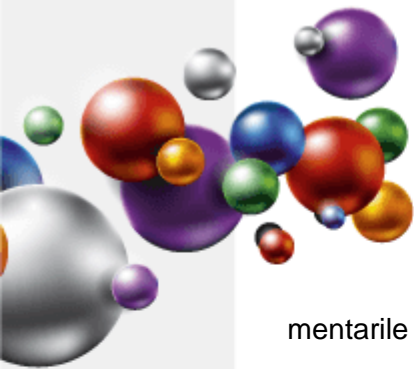
Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

**Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea întăritorului și pierderea proprietăților acestuia.**

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând regle-

Certificări  
ISO





mentarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

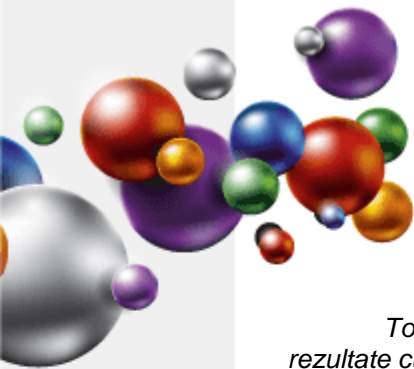
Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări  
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

#### Contact:

#### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075  
✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)  
🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



#### Certificări ISO

