

ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL NITRO-COMBINAT “EMEX QN-212”



1. GENERALITATI

Email Nitro-Combinat “Emex QN-212” este un produs profesional monocomponent, pe baza de nitroceluloza si rasini alchido-acrilice, pigmenti, aditivi si solventi specifici, utilizat pentru acoperirea decorativa si de protectie a suprafetelor din lemn sau metal.

Produsul se caracterizeaza prin uscare ultra-rapida, buna rezistenta la uzura, etalare superioara, putere de acoperire ridicata, rezistenta chimica la produse petroliere si uleiuri lubrifiante, luciu ridicat, persistent si aderența excelenta pentru un suport pregatit corespunzator.

Formarea peliculei are loc fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.
Este destinat doar utilizării de către personal specializat, în aplicații industriale.

Culoare: produsul se fabrica într-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderența buna la suport;
- duritate mare a peliculei;
- aplicare usoara;
- putere de acoperire foarte mare;
- etalare buna;
- rezistenta buna la apa,
- rezistenta la uleiuri minerale sau vegetale;
- rezistenta buna la zgariere;
- rezistenta la uzura;
- duritate mare;
- durabilitate in exploatare;
- pelicula cu luciu rezistent.

2. DOMENII DE UTILIZARE

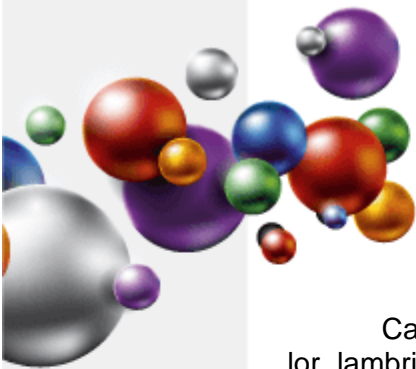
Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor din lemn, in special de mobilier, sau metal, dar fara a se limita la acestea, **doar in conditii de interior.**

Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile.

Acest tip de email are luciu superior, dar poate fi realizat si la diferite grade de luciu, incluzand variante ca semilucios, sau chiar mat.

Certificări
ISO





Ca destinatii generale, produsul este utilizat pentru protejarea si decorarea balustradelor, lambriurilor, obiectelor de mobilier ca mese, scaune, sau alte produse finite din lemn, dar si pentru suporturi de metal **situate la interior**.

Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de interior, supraterane.

Nu se recomanda pentru tabla galvanizata noua, sau suporturi neferoase ca: inox, aluminu, cupru, etc.

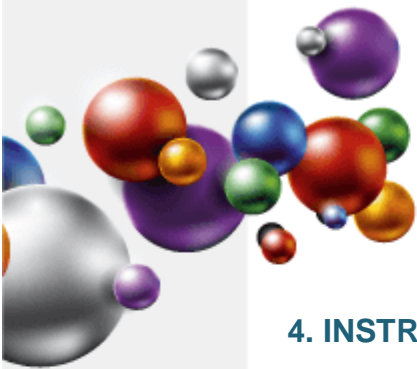
3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	lichid omogen, fara incluziuni, colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	0,97 ± 0,05	SR ISO 2811-1:2016
3.	Continut de substante nevolatile, 20 min la 125°C	%	min. 31	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere φ4 mm la 23°C	s	55 - 75	SR EN ISO 2431-1997/AC:2003
5.	Grad de frecare, max	μm	20	SR EN ISO 1524:2013
6.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 130	Functie de rugozitatea suprafetei
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-1
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/ i - Acoperitori unicomponenti cu functie speciala. Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
9.	Aspect	-	Suprafata continua, plana, lucioasa	Examinare vizuala
10.	Tip de uscare* 23 ± 2°C - la atingere - pentru reacoperire - manipulare - in profunzime	Minute Ore Ore ore	15 1 2 24	SR EN ISO 9117-2:2010
11.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	4	SR EN ISO 1519:2003
12.	Elasticitate, min.	mm	4	SR ISO 1520:2002
13.	Duritate Persoz, min	sec.	Min. 60	SR EN ISO 1522:2002
14.	Aderenta la suport, caroiaj 2 mm	mm	0 - 1	SR EN ISO 2409:2003
15.	Grosime pelicula uscata	μm/strat	20 - 25	SR EN ISO 2808:2007

* Datele sunt doar informative. Uscarea poate fi influentata de temperatura, umiditate, grosimea de strat, tipul de suport si modul de aplicare.

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pulverizare cu aer sau airless, eventual pensulare.

*Produsul **NU** este compatibil cu apa.*

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa o pregatire corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor din lemn:

- suprafata se curata pentru de murdarie si urme de grasime imbibate in fibre;
- se slefuieste cu panza sau hartie abraziva de granulatatie medie, in lungul fibrei, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare, cu perii cu par moale sau lavete din material textil;

- in cazul in care suprafata a mai fost vopsita sau lacuita, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin acelasi procedeu de slefuire, sau folosind o solutie pentru decapare de tipul "**Emex CM Cleaner**", **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;

- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, si exista compatibilitate certa intre straturi, aceasta se va slefui cu panza abraziva si se va indeparta praful rezultat. **Aplicarea se va face numai dupa efectuarea de teste de compatibilitate**;

- pentru o vopsire optima se recomanda utilizarea unui grund nitrocelulozic de impregnare recomandat de producator si, slefuirea prealabila a acestuia;

- trebuie avut in vedere ca umiditatea lemnului nu trebuie sa depaseasca 12%.

b) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi (**inafara celor vopsite in camp electrostatic**) sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin aspirare si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, grasimi, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea **Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"**;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul "**Emex CM Cleaner**", **cu teste prealabile de compatibilitate**;

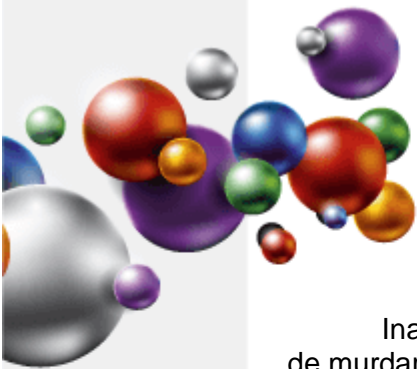
- vopsirea optima implica utilizarea unui grund anticoroziv nitrocelulozic, sau similar, recomandat de producator;

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Certificări
ISO





Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, înainte de utilizare, în vederea redispersării eventualului sediment. **Se va evita amestecarea violentă sau la viteză mare.**

Înainte de utilizare se recomandă filtrarea produsului.

În funcție de modul de aplicare, se face reglarea vâscozității, prin adăugarea diluantului recomandat de producător.

Compatibilitate:

Este interzisă cu desăvârșire amestecarea produsului cu orice tipuri de alte vopsele, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilități maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producătorul "Romtehnchim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativă a mediului: max. 55%.

Umiditatea suportului: max. 12%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, factor ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau basicării.

Nu este recomandată utilizarea la exterior.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o panză din bumbac sau în.

6. MODALITATEA DE APLICARE (1)

În funcție de suport, se execută operațiile premergătoare, descrise anterior:

- slefuire,
- aspirare,
- degresare,
- grunduire specifică, funcție de suport.

După operațiunile de pregătire se trece la

- Aplicare:

Pentru aplicarea prin pulverizare se aplică fiecare strat în treceri uniforme, paralele, suprapunând fiecare strat aproximativ jumătate peste cel anterior, pentru a se evita zonele goale. Numărul de straturi necesare depinde de gradul de finisare dorit.

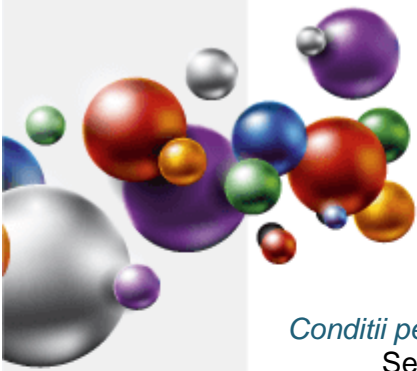
Nu este recomandat să se aplice straturi groase; este de preferat să se aplice mai multe straturi de grosime mai mică.

Grosimea de film uscat pe strat va fi de 20 - 30 μm.

Zonele neacoperite, deteriorate sau cu pori ocazionali, pot fi retusate și cu pensula.

Diluantul recomandat pentru reglarea vâscozității la vopsirea cu pistolul este Diluantul Nitrocelulozic "Emex".

¹ **Operațiile au doar caracter informativ. Acest email se va aplica doar de personal instruit.**



Conditii pentru reacoperire:

Se va lasa suficient timp pentru uscarea peliculei inaintea aplicarii stratului urmator. Stratul initial nu se va aplica pana ce suprafata nu a fost complet curatata. Contaminarile de orice fel, expunerea la intemperii, condensarea apei trebuiesc evitate, datorita faptului ca duc la pierderi de aderenta, basicari, lipsa de etalare sau alte fenomene ce compromit pelicula.

Pentru a asigura o buna aderenta, se recomanda slefuirea usoara a stratului anterior, in special cind s-a depasit timpul de reacoperire maxim. Slefuirea trebuie sa fie urmata de degresare, desprafuire.

Timp de reacoperire la 20°C:

- minim: 1 ora
- maxim: 24 ore

Sisteme de vopsire recomandate

Suport	Sistem	Straturi (nr.)	Grosime (µm/ strat)
Lemn	Grund	1 - 2 Functie de prezentarea suportului	10 - 15
	Email	2 - 4 In functie de grosimea dorita	20 - 24
	Lac	1 - 3 Functie de nivelul de finisare dorit	15 - 25
Metal	Grund	1 - 2 Functie de prezentarea suportului	20 - 30
	Email	2 - 3 In functie de grosimea dorita	20 - 25
	Lac	1 - 3 Optional, pentru luciu ridicat	15 - 25

Toate informatiile de mai sus, privind aplicarea, au doar caracter informativ. Acest produs se aplica doar de personal specializat.

Romtehnachim nu-si asuma nici o responsabilitate pentru aplicarea incorecta sau defectuoasa, cu rezultate posibil sub nivelul asteptarilor.

7. USCARE SI INTARIRE

Uscare la temperatura ambianta: 23±2°C

- la atingere - 15 Minute
- pentru reacoperire - 1 ora
- manipulare - 2 ore
- in profunzime - 24 ore

Timpul necesar pentru uscarea completa scade pe masura ce temperatura creste.

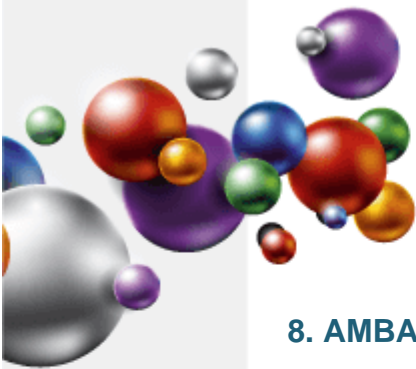
Uscare fortata:

In prealabil este necesara o zvantare de 5 minute la 23±2°C, dupa care pelicula poate fi uscata intr-un interval de 5 - 10 minute in tunel de uscare, la temperatura de 40 - 60°C.

Parametrii de rezistenta, atat chimica cat si mecanica se vor realiza dupa cca. 4 zile de la aplicare, la o temperatura de 20 - 23°C.

Certificări
ISO





8. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

9. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice oxidative generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

10. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare si eliminare reziduuri se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzic:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

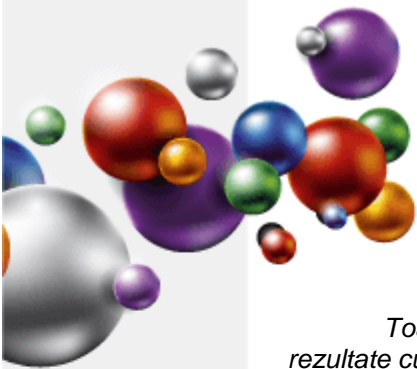
Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Stingerea incendiilor: nisip, praf chimic, CO₂.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări ISO

