

**ROMTEHNOCHIM**  
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL EPOXIDIC PE BAZA DE APA - LEMN, METAL, BETON "EMEX WD-E"



### 1. GENERALITATI

*Emailul Epoxidic pentru Lemn, Metal, Zidarie pe Baza de Apa "Emex WD-E" este un produs bicomponent, alcatuit din aduct epoxy-poliamic alifatic, pigmenti si aditivi specifici, si dispersie apoasa de rasina epoxidica cu vascozitate medie, destinat acoperirii de diverse suprafete din lemn, metal, beton, zidarie, fibra de sticla, etc.*

Produsul se caracterizeaza prin aderența deosebita la suport corect pregatit, rezistența mare in medii puternic agresive chimic, variatii de temperatura, socuri mecanice, expunere la factori de coroziune, apa sau umezeala, uzura, etc.

*Este o vopsea epoxidica pe baza de apa fara miros si fara emisii de COV.*

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul intre cei doi componenti.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

#### Elemente caracteristice principale:

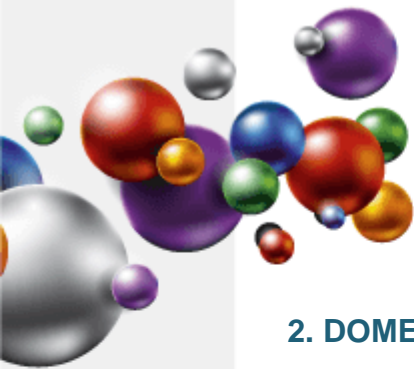
- **agrementare sanitara;**
- aplicare usoara;
- aderența foarte mare la suporturi diverse;
- putere de acoperire foarte buna;
- rezistența mecanica deosebita;
- rezistența excelenta la uzura;
- duritate mare;
- durabilitate indelungata;
- stabilitate mare la factori agresivi industriali;
- aspect decorativ;
- se poate spala cu apa si solutii de detergenți;
- rezistența mare la agenti corozivi si hidrocarburi;
- nu degaja compusi organici volatili.

#### Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Aduct epoxy-poliamic alifatic, pigmenti, fileri, coalescenti si aditivi.
- Componenta B - Dispersie apoasa de rasina epoxidica cu vascozitate medie.

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste pentru acoperirea, ca strat final, atat de protectie, cat si decorativ, in medii cu diverse solicitari mecanice, chimice, termice etc., in sisteme de protectie si decorare a suprafetelor din metal, lemn, zidarie, cimentice sau minerale, situate la interior, neexpuse la radiatii solare, destinate exploatarii in medii agresive (factori chimici, umiditate mare, uleiuri, trafic, etc.), dar si in industria de prelucrare a titeiului, industria hartiei, sau in zone cu cerinte mari de igiena, cum ar fi laboratoare, spitale, farmacii, productia de medicamente, sau industria alimentara si a serviciilor conexe, etc.

Se mai poate utiliza in industria navala, pentru tancuri de balast, puncti interioare, instalatii in compartimentul masinilor, magazine frigorifice, motoare principale, etc., masini si utilaje industriale, ca macarale, poduri, stalpi; in industria petrochimica pentru vopsirea la interior sau exterior a tancurilor de produse petroliere, pentru vagoane de transport, etc.

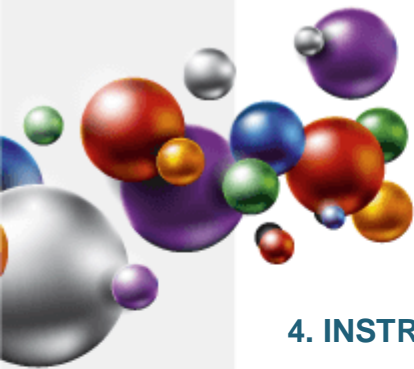
In sistem cu *Grundul Anticoroziv Emulsionat "Emex WD-AE"* rezista foarte bine in cele mai diverse tipuri de climate **pana la clasa de corozivitate C5**.

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Grad de frecare, max.	µm	max. 25	SR EN 1524:02
3.	Continut de substante nevolatile (1 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere, cupa STAS Ø 4 mm, la 23°C	sec	min. 80	SR EN ISO 2431-2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Ore	max. 2	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare, 23±2°C - stadiul 2 (tip B) - stadiul 4 (tip D)	Ore	4 24	SR EN ISO 1517-1999 SR EN ISO 9117-1:2009
7.	Consum specific amestec A+B	g/m <sup>2</sup> /strat	120 - 130	Funcctie de tipul substratului si rugozitate
<b>Película</b>				
8.	Aspect	-	película continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
9.	Aderenta la suport, Incercarea la caroiāj, grila	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
10.	Elasticitate	mm	min. 4	SR ISO 1520:2007
11.	Rezistenta la apa, 23°C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
12.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 h imersie	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007

Certificări  
ISO





#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Produsul se poate aplica manual cu trafalet cu par scurt din fibre naturale, ori cu pensula, sau mecanizat, prin pulverizare cu pistolul cu aer comprimat sau, de preferat, airless.

Produsul se aplica in 2 - 3 straturi in functie de cerintele sistemului de protectie. Stratul urmator al sistemului de protectie poate fi aplicat dupa minim 12 ore, dar nu inainte de a se verifica intarirea stratului anterior (nu trebuie sa lase amprenta).

Se amesteca cele 2 componente.

**Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 100 gr. A / 100 gr. B (\*).**

##### **Foarte important:**

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.  
Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de max. 2 ore la 20°C.

##### **Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.**

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de max. 2 ore la 20°C.**  
**Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.**

*Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.*

Produsul epoxidic emulsionat **se va dilua cu apa**, dar la aplicare suportul trebuie sa aiba un grad maxim de umiditate de 6%

Diluarea produsului se face doar la recomandarea producatorului, numai **cu apa**, cca. 5 ÷ 10%, prin teste succesive. **Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

Se recomanda aplicarea a min. doua straturi, pentru grosimi de 50 - 60 µm.

Aplicarea vopselei se va face dupa min. 12 ore si max. 30 ore de la aplicarea grundului anticoroziv sau de amorsare. Intre straturile de vopsea aplicarea se va face dupa min. 12 ore si max. 30 ore la temperatura de 23°C (stratul anterior nu trebuie sa lase amprenta).

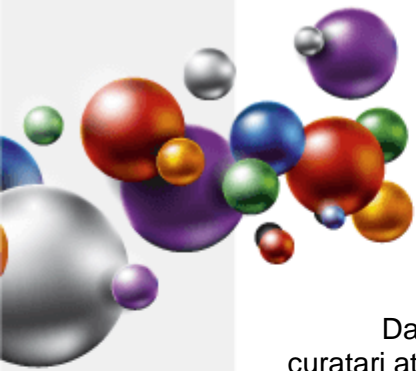
##### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

##### **a) Pregatirea suprafetelor metalice:**

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

\* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.



Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, grasimi, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat;
- se dregreseaza cu alcool sau degresant;
- daca exista urme de rugină, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**;
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de *Grundul Anticoroziv Emulsionat "Emex WD-AE"* in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.

*b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:*

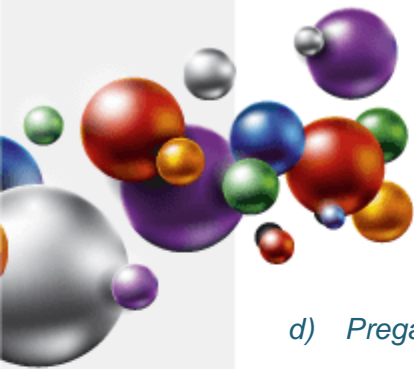
- betonul nou (inclusiv reparatii) are nevoie de 28 zile pentru uscare inaintea aplicarii;
- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, sablare, sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- suprafetele, ce urmeaza a se acoperi, se curata de impuritati si/ sau grasimi, se sableaza sau se slefuiesc cu discuri diamantate, praful rezultat indepartandu-se prin aspirare, cu perii cu par moale, sau prin suflare cu aer comprimat;
- **trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, diverse ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport**;
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m<sup>2</sup>. Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca;
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente (stabile);
- pentru sigilarea porilor si fixarea suportului, se aplica *Amorsa Epoxidica pe Baza de Apa "Emex"*.

*c) Pregatirea suprafetelor din lemn:*

- se indeparteaza orice urma de murdarie sau grasimi imbibate in fibre;
- se slefuieste cu panza sau hartie abraziva de granulatie medie, in lungul fibrei, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare, cu perii cu par moale sau lavete din material textil;
- in cazul in care suprafata a mai fost vopsita sau lacuita, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin acelasi procedeu de slefuire, sau folosind o solutie pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, si exista compatibilitate certa intre straturi, aceasta se va slefui, cu panza abraziva si se va indeparta praful rezultat. **Aplicarea se va face numai dupa efectuarea de teste de compatibilitate**;
- trebuie avut in vedere ca umiditatea lemnului nu trebuie sa depaseasca 12%.
- inainte de vopsire, se aplica un strat de *Amorsa Epoxidica pe Baza de Apa "Emex"*.

Certificări  
ISO





d) *Pregatirea suprafetelor din rigips:*

Acest tip de email este utilizat cu succes si pentru acoperirea suprafetelor de rigips, situate in zone in care exista cerinte speciale de igiena, sau in spatii industriale cu abur, vapori chimici, etc., pentru o protectie superioara.

Inainte de inceperea procesului de vopsire este obligatorie pregatirea suportului.

- se indeparteaza eventualele resturi de gleturi sau materiale de acoperire primara;
- se face o slefuire intensa, cu panza abraziva de granulat de 100 - 120;
- se face finisarea cu panza abraziva de 300 pe intreaga suprafata;
- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare sau lavete din material textil;
- umiditatea suportului nu va fi mai mare de 8%;
- inainte de vopsire, se aplica un strat de *Amorsa Epoxidica pe Baza de Apa "Emex"*.

Acelaleasi proceduri, ca mai sus, se vor aplica si pentru gleturile de ipsos.

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. **Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 30°C.

**Umiditatea suportului: max. 6 - 8%.**

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

In functie de modul de aplicare, se face **reglarea vascozitatii, prin adaugarea de apa.**

### Compatibilitate:

*Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.*

*Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnchim", sau recomandate de acesta.*

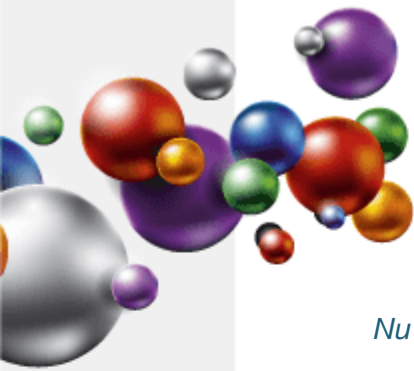
**Diluarea produsului se face doar in limitele recomandate. Depasirea acestora va avea ca efect scaderea aderenței, a puterii de acoperire si a rezistentei in timp.**

Aplicarea vopselei epoxidice pe baza de apa se face numai dupa intarirea completa a amorsei sau grundului anticoroziv aplicate anterior, si numai pe o suprafata curata, fara praf, umiditate, grasimi sau alte impuritati, aceste conditii fiind valabile si inainte de aplicarea celorlalte straturi ale sistemului de protectie si decorare.

**In cazul suporturilor din beton, suprafetele care prezinta contaminari majore cu silicati, uleiuri minerale, ceruri, aditivi de impermeabilizare, etc. se vor slefui si degresa cu atentie. Daca este necesar se va executa decapare acida.**

Certificări  
ISO





*Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.*

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu apa, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

## 6. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de 120 - 130 gr/m<sup>2</sup>/strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum se refera la amestec final A+B, ce poate fi influentat de imperfectiunile suportului si metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

## 7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje din PP inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

### **ATENTIE!**

***In cazul depozitarii la temperaturi mai mici de +5°C atat emailul cat si intaritorul se deterioreaza si isi pierd proprietatile.***

## 8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea de apa

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare gelifierii. La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul intarit nu elibereaza substante periculoase pentru sanatate, igiena si mediu. Produsul gata de aplicare nu contine compusi organici volatili.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare si distrugere reziduuri se vor face respectand urmatoarele:

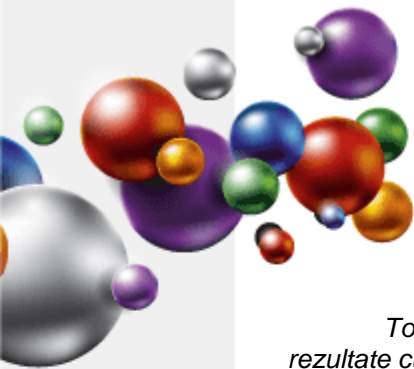
Se interzic:

- Contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- Inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- Ingerarea produsului;

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si va respecta regulile de igiena muncii.

Certificări  
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

#### Contact:

#### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



#### Certificări ISO

